

รหัสหลักสูตร: RMI\_Uncertainty

ชื่อหลักสูตร (English): The evaluation of measurement uncertainty for roundness measuring instrument

ชื่อหลักสูตร (ภาษาไทย): การประเมินค่าความไม่แน่นอนในการสอบเทียบเครื่อง Roundness measuring instrument

วันที่	18-19 สิงหาคม 2564	วิทยากร	ดร.มุฮัมหมัด หมัดเด็น
เวลา	09.00 – 16.30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.30 น.)	ผู้ช่วย	นางสาวปนัดดา สละชีพ
สถานที่	สถาบันมาตรวิทยาแห่งชาติ จ.ปทุมธานี		
ค่าลงทะเบียน	7,330 บาท รวม VAT 7%	จำนวนรับ	10 คน
หมายเหตุ	พักรับประทานอาหารว่างเช้า : 10.30-10.45 น. และบ่าย 14.30-14.45 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน : 12.00-13.00 น.		

**หลักสูตรนี้เหมาะสำหรับ**

ช่างเทคนิค เจ้าหน้าที่ที่สอบเทียบ อาจารย์ และวิศวกรในระบบคุณภาพที่เกี่ยวข้องกับเครื่องมือวัดด้านมิติ เช่น ISO/IEC 17025 ISO 9000 และ ISO/TS 16949 หรือบุคลากรที่เกี่ยวข้องกับการผลิต เป็นต้น

**วัตถุประสงค์การเรียนรู้**

1. มีความรู้ความเข้าใจหลักการและวิธีการการสอบเทียบเครื่องวัดความกลมตามมาตรฐานสากล
2. มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการใช้เครื่องวัดความกลมในการตรวจสอบเกี่ยวกับ Geometric Dimensioning & Tolerancing (GD&T)
3. มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการประเมินค่าความไม่แน่นอนของการสอบเทียบเครื่องวัดความกลม

**\* ความรู้พื้นฐานที่ต้องมี\*** หลักการใช้งานเครื่องวัดความกลม

**สื่อ/อุปกรณ์ฝึกอบรมที่ใช้**

1. เอกสารบรรยาย ขั้นตอนการปฏิบัติ

**เนื้อหาหลักสูตร**

1. การกำหนดขอบเขตค่าความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้
2. หลักการ วิธีการวัดความกลม และการสอบเทียบเครื่องมือวัดความกลมตามมาตรฐานสากล
3. การประเมินค่าความไม่แน่นอนของการสอบเทียบเครื่องวัดความกลมประเภทหัววัดหมุน
4. การประเมินค่าความไม่แน่นอนของการสอบเทียบเครื่องวัดความกลมประเภทฐานหมุน

**เกณฑ์การได้รับใบวุฒิบัตร**

1. แบบทดสอบก่อนฝึกอบรม
2. เข้าอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของเวลารวม
3. แบบประเมินความพึงพอใจหลังการฝึกอบรมเสร็จสิ้น
4. แบบทดสอบหลังฝึกอบรม และมีผลทดสอบไม่น้อยกว่าร้อยละ 70

**หมายเหตุ** สิ่งที่มีผู้เข้ารับการอบรมจะต้องนำมาด้วย ในวันอบรม ได้แก่ เครื่องคิดเลข, คอมพิวเตอร์ Notebook