

รหัสหลักสูตร:	NIMT-PrincipleForRoughnessMeasurement		
ชื่อหลักสูตร(English):	ISO's Principle for Roughness Measurement		
ชื่อหลักสูตร(ภาษาไทย):	หลักการใช้งานเครื่องวัดความหยาบตามมาตรฐานสากล		
วันที่	16-17 ธันวาคม 2564	วิทยากร	ดร.ธรรมรัตน์ สมทอง
เวลา	09.00 – 16.30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.30 น.)	ผู้ช่วย	ดร.อัชชา เทพพิทักษ์ศักดิ์
สถานที่	สถาบันมาตรวิทยาแห่งชาติ จ.ปทุมธานี		
ค่าลงทะเบียน	5,778 บาท รวม VAT 7%	จำนวนรับ	15 คน
หมายเหตุ	พักรับประทานอาหารว่างเช้า : 10.30-10.45 น. และบ่าย 14.30-14.45 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน : 12.00-13.00 น.		

หลักสูตรนี้เหมาะสำหรับ

วิศวกร, ช่างเทคนิค, ผู้รับผิดชอบเครื่องมือวัดของห้องปฏิบัติการ, ผู้สอบเทียบเครื่องมือวัด, ผู้ใช้เครื่องมือวัดของโรงงาน, ผู้รับผิดชอบด้านคุณภาพของหน่วยงาน, ผู้รับผิดชอบจัดทำ/ดูแล/ตรวจติดตาม ตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2005 และผู้สนใจทั่วไป

วัตถุประสงค์การเรียนรู้

1. สามารถอธิบายนิยามของพารามิเตอร์ความหยาบที่สำคัญได้
2. เข้าใจความแตกต่างของการคำนวณค่าความหยาบตามมาตรฐานต่าง ๆ ได้
3. สามารถตั้งค่าในการวัดความหยาบได้อย่างถูกต้อง เหมาะสม

ความรู้พื้นฐานที่ควรมี

สื่อ/อุปกรณ์ฝึกอบรมที่ใช้

1. เอกสารบรรยาย
2. กรณีสึกษา
3. เครื่องวัดความหยาบ (Roughness tester)
4. ตัวอย่างชิ้นงาน

เนื้อหาหลักสูตร

1. เอกสารมาตรฐานความหยาบที่สำคัญ
2. นิยามและวิธีการคำนวณค่าความหยาบต่าง ๆ
3. ตัวกรอง และหลักการทำงานของตัวกรอง
4. หลักการเลือกใช้ตัวกรอง
5. พารามิเตอร์ต่างๆที่ใช้สำหรับประเมินความเรียบผิว
6. หลักการพิจารณาผลการวัด และตัดสินใจ
7. กรณีสึกษา

เกณฑ์การได้รับใบวุฒิบัตร

1. แบบทดสอบก่อนฝึกอบรม
2. เข้าอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของเวลารวม
3. แบบประเมินความพึงพอใจหลังการฝึกอบรมเสร็จสิ้น
4. แบบทดสอบหลังฝึกอบรม และมีผลทดสอบไม่น้อยกว่าร้อยละ 70

หมายเหตุ สิ่งที่ได้รับรับการอบรมควรนำมาด้วยในวันอบรม ได้แก่ Calibration Certificate ของ Roughness specimen