

รหัสหลักสูตร:

ชื่อหลักสูตร(English): Inspection and Verification of Dimensional Tools

ชื่อหลักสูตร(ภาษาไทย): การตรวจสอบและการทวนสอบเครื่องมือทางด้านมิติ

วันที่ 6-7 มิถุนายน 2567

วิทยาการ

คุณเจษฎา วงศาโรจน์

เวลา 09.00 – 16.30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.30 น.)

ผู้ช่วย

คุณธนิศา จรุงโรจน์

รูปแบบการอบรม On-Site สถาบันมาตรวิทยาแห่งชาติ จ.ปทุมธานี

ค่าลงทะเบียน 5,210 บาท รวม VAT 7%

จำนวนรับ

20 คน

เวลาพัก พักรับประทานอาหารว่างเช้า : 10.30-10.45 น.

และบ่าย 14.30-14.45 น.

พักรับประทานอาหารกลางวัน : 12.00-13.00 น.

หลักสูตรนี้เหมาะสำหรับ

1. หน่วยงานที่มี Micrometer, Vernier Caliper, Height Gauge, Dial Gauge, Dial Test Indicator, Gauge Block Set, Optical Parallel, Optical Flat และ Accessories for Maintenance Gauge Block, Standard Ring Gauge.

2. ช่างเทคนิค เจ้าหน้าที่สอบเทียบ อาจารย์ และวิศวกรในระบบคุณภาพที่เกี่ยวข้องกับเครื่องมือวัดด้านมิติ เช่น ISO/IEC 17025, ISO 9000 และ ISO/TS 16949 เป็นต้น

วัตถุประสงค์การเรียนรู้

1. สามารถทวนสอบเครื่องมือทางด้านมิติได้
2. สามารถใช้งานและเรียนรู้วิธีการบำรุงรักษาเครื่องมือวัดด้านมิติเบื้องต้นได้
3. สามารถประเมินค่าความถูกต้องของเครื่องมือได้ตามหลักเกณฑ์การใช้งานและหลักเกณฑ์มาตรฐานของเครื่องมือวัดด้านมิติได้

สื่อ/อุปกรณ์ฝึกอบรมที่ใช้

1. เอกสารบรรยาย ขั้นตอนการฝึกปฏิบัติ
2. ชุดสาธิตและฝึกปฏิบัติในห้องอบรมประกอบด้วย
 - 2.1 Gauge Block Set (M10) และ Gauge Block Set (47 pieces)
 - 2.2 External Micrometer
 - 2.3 Optical Flat และ Optical Parallel Set
 - 2.4 Accessories ในการจับยึดอุปกรณ์เครื่องมือต่าง
 - 2.5 Standard Ring Gauge
 - 2.6 Dial Gauge, Dial indicator
 - 2.7 Dial Gauge Tester
 - 2.8 Height Gauge

เนื้อหาหลักสูตร

1. การตรวจสอบและทวนสอบเครื่องมือทางด้านมิติขั้นพื้นฐาน
2. การคำนวณขอบเขตความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้
3. การตั้งมาตรฐานในการตรวจสอบและทวนสอบด้านมิติ
4. เครื่องมือมาตรฐานที่ใช้ในการตรวจสอบและทวนสอบด้านมิติ
5. การตรวจสอบและทวนสอบ Micrometer (ทฤษฎีและปฏิบัติ)
6. การตรวจสอบและทวนสอบ Vernier Caliper (ทฤษฎีและปฏิบัติ)
7. การตรวจสอบและทวนสอบ Height Gauge (ทฤษฎีและปฏิบัติ)
8. การตรวจสอบและทวนสอบ Dial Gauge (ทฤษฎีและปฏิบัติ)
9. การตรวจสอบและทวนสอบ Dial Test Indicator (ทฤษฎีและปฏิบัติ)
10. ประเมินค่าความถูกต้องของเครื่องมือได้ตามหลักเกณฑ์การใช้งานและหลักเกณฑ์มาตรฐานของเครื่องมือวัดด้านมิติได้

มิติได้

เกณฑ์การได้รับใบวุฒิบัตร

1. แบบทดสอบก่อนฝึกอบรม
2. เข้าอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของเวลารวม
3. แบบประเมินความพึงพอใจหลังการฝึกอบรมเสร็จสิ้น
4. แบบทดสอบหลังฝึกอบรมและมีผลทดสอบไม่น้อยกว่าร้อยละ 70