



รหัสหลักสูตร:	NIMT-PrincipleForRoughnessMeasurement		
ชื่อหลักสูตร(English):	ISO's Principle for Roughness Measurement		
ชื่อหลักสูตร(ภาษาไทย):	หลักการใช้งานเครื่องวัดความหยาบตามมาตรฐานสากล		
วันที่	16-17 มิถุนายน 2568	วิทยากร	ดร.ธรรมรัตน์ สมทอง
เวลา	09.00 – 16.30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.30 น.)	ผู้ช่วย	ดร.อชญา เทพพิทักษ์ศักดิ์
รูปแบบการอบรม	On-Site สถาบันมาตรวิทยาแห่งชาติ จ.ปทุมธานี		
ค่าลงทะเบียน	7,020 บาท รวม VAT 7%	จำนวนรับ	15 คน
เวลาพัก	พักรับประทานอาหารว่างเช้า : 10.30-10.45 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน : 12.00-13.00 น.	และบ่าย	14.30-14.45 น.

หลักสูตรนี้เหมาะสำหรับ

วิศวกร, ช่างเทคนิค, ผู้รับผิดชอบเครื่องมือวัดของห้องปฏิบัติการ, ผู้สอบเทียบเครื่องมือวัด, ผู้ใช้เครื่องมือวัดของโรงงาน, ผู้รับผิดชอบด้านคุณภาพของหน่วยงาน, ผู้รับผิดชอบจัดทำ/ดูแล/ตรวจติดตาม ตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2005 และผู้สนใจทั่วไป

วัตถุประสงค์การเรียนรู้

1. สามารถอธิบายนิยามของพารามิเตอร์ความหยาบที่สำคัญได้
2. เข้าใจความแตกต่างของการคำนวณค่าความหยาบตามมาตรฐานต่าง ๆ ได้
3. สามารถตั้งค่าในการวัดความหยาบได้อย่างถูกต้อง เหมาะสม

สื่อ/อุปกรณ์ฝึกอบรมที่ใช้

1. เอกสารบรรยาย
2. กรณีศึกษา
3. เครื่องวัดความหยาบ (Roughness tester)
4. ตัวอย่างชิ้นงาน

เนื้อหาหลักสูตร

1. เอกสารมาตรฐานความหยาบที่สำคัญ
2. นิยามและวิธีการคำนวณค่าความหยาบต่าง ๆ
3. ตัวกรอง และหลักการทำงานของตัวกรอง
4. หลักการเลือกใช้ตัวกรอง
5. พารามิเตอร์ต่างๆที่ใช้สำหรับประเมินความเรียบผิว
6. หลักการพิจารณาผลการวัด และตัดสินใจ
7. กรณีศึกษา

เกณฑ์การได้รับใบวุฒิบัตร

1. แบบทดสอบก่อนฝึกอบรม
2. เข้าอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของเวลารวม
3. แบบประเมินความพึงพอใจหลังการฝึกอบรมเสร็จสิ้น
4. แบบทดสอบหลังฝึกอบรมและมีผลทดสอบไม่น้อยกว่าร้อยละ 70

อุปกรณ์ที่ผู้อบรมต้องเตรียมสำหรับวันอบรม คือ Calibration Certificate ของ Roughness specimen